

RESINA EPOXI PARA LAMINAR Y PEQUEÑAS COLADAS

RPL / EPL II

Presentación

Sistema epoxi de dos componentes.

Aspecto

Componente A (RPL): Líquido fluido de baja viscosidad color amarillento.

Componente B (EPL2): Líquido de baja viscosidad.

Aplicaciones

Producto de baja viscosidad de excelente poder de impregnación y compatibilidad para la fabricación de laminados estructurales con tejidos de vidrio, fibra de carbono, kevlar, etc. Se recomienda no emplear en capa fina si la temperatura ambiente es inferior a 20 °C.

Relación de mezcla

Comp. A **RPL** 100 partes en peso
Comp. B **EPL2** 20 partes en peso

Tiempo de empleo

Para 100 g de mezcla:
20-25° C 45 a 70 minutos

Tiempo mínimo de endurecimiento

20-25° C 24 horas

Otras aplicaciones

Incorporación de cargas

a) **Colada**: para coladas de espesores hasta 25-35 mm

Resina **RPL** 100

Endurecedor **EPL2** 20

Cargas minerales en polvo 120

b) **Relleno**: se aplica en capas sucesivas de 3 a 4 cm de espesor, apisonando cada una de las mismas hasta su completa compactación.

Resina **RPL** 100

Endurecedor **EPL2** 20

Cuarzo malla 20,
aluminio atomizado N° 20

o granalla de 1 a 2 mm 600/800

Todas las relaciones de mezcla son en peso

Mezclar en forma homogénea los componentes RPL/EPL2 antes de incorporar las cargas.

Fraccionamientos

Resina **RPL**: 500gr, 1kg.

End. **EPL2**: 100, 200gr

Almacenamiento

Conservar en envases cerrados y protegidos de la humedad a temperaturas entre 15 y 25 °C

Siendo productos químicos, recomendamos tomar las mayores precauciones de higiene en la manipulación de los mismos. Estas informaciones se suministran a título de colaboración, sin que ello implique responsabilidad de nuestra parte.